

前锋中学教育技术装备建设采购项目（第一批）

变更通知

致各潜在投标人：

现对“前锋中学教育技术装备建设采购项目（第一批）（采购项目编号：2068-2140ZHBC-1406）”作如下变更：

（一）本项目磋商文件第五章采购项目技术、服务及商务要求第二包中升降学生课桌技术参数第2条：2.材质工艺说明：钢件：桌脚用：45×30×2mm 厚椭圆钢管；38×22×1.8mm≥椭圆钢管；书包架U框40×20×1.2mm≥椭圆钢管，两侧边用φ5 实心铁线冲压成型焊两挂钩；椅脚用：50×25×1.5mm≥厚椭圆钢管；.40×20×1.2mm≥椭圆钢管；坐板架40×200×1.2mm≥椭圆钢管；抽斗用课斗采用0.8mm 以上冷轧钢板一次冲压成型(无焊接桌斗)，桌斗尺寸为520X340X110 mm(误差不得大于2mm)。全部钢管都用液压一次抽芯成型，富有流线感，，钢管焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，焊丝咬边和飞溅，无脱焊、虚焊和焊空的现象。各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，经防锈处理，外层采用聚酯环氧粉末采用静电喷塑，颜色与桌面色板色彩搭配协调美观。表面光亮平整、无颗粒渣点、颜色均匀。

现变更为：2.材质工艺说明：钢件：桌脚用：≥45×30×2mm 厚椭圆钢管，拉件≥38×22×1.8mm 厚椭圆钢管；书包架U框≥40×20×1.2mm 椭圆钢管，两侧边用φ5 实心铁线冲压成型焊两挂钩；椅脚用：≥50×25×1.5mm 厚椭圆钢管，拉件用≥40×20×1.2mm 椭圆钢管；坐板架≥40×20×1.2mm 椭圆钢管；抽斗用课斗采用0.8mm 以上冷轧钢板一次冲压成型(无焊接桌斗)，桌斗尺寸为520X340X110 mm(误差不得大于2mm)。全部钢管都用液压一次抽芯成型，富有流线感，，钢管焊接处采用二氧化碳保护焊接工艺，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤，焊丝咬边和飞溅，无脱焊、虚焊和焊空的现象。各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，经防锈处理，外层采用聚酯环氧粉

未采用静电喷塑，颜色与桌面色板色彩搭配协调美观。表面光亮平整、无颗粒渣点、颜色均匀。

（二）本项目获取采购文件时间延期至：2021年05月18日下午17时00分（北京时间，法定节假日除外）。

（三）本项目递交响应文件截止时间/响应文件开启时间变更为：2021年05月20日上午10时30分。

（四）其余内容不变。

广安市前锋发展投资有限公司

